

# 招 标 文 件

标书编号：YFZB2005102

招标物资名称：废 钢

沈阳机床银丰铸造有限公司

二 00 五年九月十五日

## 第一部分 招标书

一、 标书编号 YFZB2005102

二、 简要说明：

1、 招标单位： 沈阳机床银丰铸造有限公司

2、 招标物资名称： 废钢

3、 年需求量： 7500 吨

4、 交货地点： 沈阳机床银丰铸造有限公司库房

三、 标书发送时间： 2005 年 9 月 15 日

四、 购买标书及评审费用： 200 元

五、 投标截止日期： 2005 年 9 月 25 日 17 时，逾期不予受理

六、 开标时间： 2005 年 9 月 26 日

七、 标书发送地点：沈阳机床银丰铸造有限公司招标办公室

八、 投标书送达方式及地点：

投标方式：只限邮寄、递交两种方式

1、 递 交：沈阳机床银丰铸造有限公司招标办公室

联 系 人：李 勇

联系电话：024-27898020 13332418321

地 址：沈阳市辽中县城郊乡孙家万村

2、 邮 寄：沈阳机床铸造有限责任公司第一分公司总经理办公室

联 系 人：吴建华

联系电话：024-25878093（传真）

地 址：沈阳市铁西区兴华北街 22 号 邮编：110025

九、 开标地点：沈阳机床银丰铸造有限公司招标办公室

## 第二部分 投标文件

### 一、 招标文件说明：

1、 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容， 按招标文件的要求提供投标文件， 并保证所提供的全部资料的真实性、 准确性及完整性， 以使其对招标文件做出实质性响应； 否则， 投标将被拒绝。

2、 本次招标只给出了现我厂使用物资型号， 投标方投标时应按具体的型号给出报价， 报价为含税含运费的到厂价格。

3、 在投标截止日期前的任何时候， 无论出于何种原因， 招标人可主动或在解答投标人提出的问题时对招标文件进行修改， 并以书面、 传真、 电子邮件形式通知投标人， 招标文件的修改书将构成招标文件的一部分， 对投标人有约束力。

4、 假冒他人单位名称、 商标或品牌者不准投标， 若发现后废标并永久性中止合作。

### 三、 关于投标文件：

(一) 投标人应按招标文件的要求准备投标文件， 投标文件包括：

- 1、 投标书
- 2、 投标数量价目表
- 3、 企业法人营业执照、 生产许可证（复印件）
- 4、 税务登记证（复印件）
- 5、 法人授权委托书（原件）
- 6、 企业及产品荣誉证书（复印件）

7、产品代理资格证书（复印件）

8、企业简介、近三年的业绩情况（提供近期三年的企业资产负债表及利润表）

9、质量保证及售后服务承诺书

（二）投标书必须按规定的投标书格式。

（三）报价只能有一个不变价，招标人不接受任何选择价。

（四）投标书在投标截止日期前如有修改应有授权代表签字；截止日期后不能修改。

（五）投标文件的密封与标记：

1、投标人应将投标文件分别密封，并在封口处加盖投标人单位公章，在投标文件封皮明显处注明：

（1）招标方：沈阳机床银丰铸造有限公司

（2）招标文件编号：YFZB2005102

（3）招标项目名称：废钢 招标

（4）投标人的名称（加盖公章）、地址、电话、并说明“开标时启封”的字样

2、投标文件字体采用宋体、A4幅面纸张打印

四、招投标文件的补充：

1、投标人应自行承担所有与编写和提交投标文件有关的费用，不论投标的结果如何，招标人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。投标文件自开标之日起 15 天内有效。

2、投标文件必须在招标人规定的投标截止日期前送达（邮递）到投标地点，过期无效。

3、投标人须对投标货物的质保条款及售后服务方案作出详细承诺。

## 第三部分 开标、评标及定标

### 一、开标：

- 1、开标地点：沈阳机床银丰铸造有限公司招标办公室
- 2、开标时间：2005年9月26日
- 3、开标：沈阳机床银丰铸造有限公司招标办公室全体人员及审计监察人员在场拆封。记录投标文件有关的主要内容，并在开标记录上共同签字认定。由审计监察人员整理开标结果，并将开标结果提交招标委员会。

### 二、评标：

- 1、由评标委员会进行评标工作，评标委员会享有定标权。

#### 2、评标原则：

- (1) 投标文件符合招标文件要求
- (2) 评标委员会坚持“公开、公平、公正”的原则
- (3) 保密性原则：评标委员会将保守投标人的商业秘密
- (4) 综合性原则：评标委员会将综合分析投标人的各项指标，而不以单项指标的优劣评选中标单位。

#### 3、评标主要因素：

- (1) 产品质量、性能
- (2) 产品报价
- (3) 供应商技术能力
- (4) 交货能力
- (5) 售后服务

(6) 资信情况

(7) 有利于招标人的其它优惠政策

4、投标人不得相互串通投标报价，不得排挤其他投标人的公平竞争，在评标期间，投标人不得向评委询问情况，不得进行有违公正的活动，否则将被取消投标资格。

5、评标委员会可以要求投标人，对投标文件中不明确的地方进行必要的澄清或答辩，投标人必须按时派专人进行澄清或答辩。

6、当有底标时，若全部投标报价均超出标底，评标委员会有权决定全部废标或要求全部投标人重新报价。

三、定标：

评标委员会根据各投标人的产品报价、产品性能、售后服务、及社会信誉等情况公开议标后，定出中标人。评标委员会无论投标结果如何，均无向投标人解释其中标或未中标原因的权力和义务。不退还投标文件。

## 第四部分 合同授予及付款方式

### 一、中标通知书：

评标结束后，由招标方签发《中标通知书》

### 二、签订合同：

1、《中标通知书》发出后，招标方与中标方签订合同，招标方有权对招标物资的数量进行适当的增减，或分项选择中标人。

2、中标方应按中标通知书规定的时间地点与招标方签订中标经济合同，否则按开标后撤回投标书处理，没收全部保证金。

3、本次招标的物资需求数量为沈阳机床铸造有限责任公司第一分公司全年需求量，具体执行时将分月与中标方签订合同，当量和交货期以所签合同为准。

### 三、质量要求，技术标准，供方对质量所负责任：

执行标准：废钢质量验收标准

#### 1、块度：应符合下表要求：

炉子规格	5T/H	10T/H
最大尺寸	<250mm	<350mm
重量	0.2-7kg	0.3-12kg
厚度	>5mm	>5mm

2、废钢表面只允许有轻锈；对锈蚀至有腐蚀脱落层的需进行清理。

3、废钢里不得混有铁合金，铸铁，有色金属及电镀件等，更不允许混有雷管，密封罐等爆炸性危险物品，对非金属混合物如耐火材料，砂泥、炉渣等，必须清除，其含量不得超过 3%。

四、交货地点：沈阳机床银丰铸造有限公司库房

五、运输方式和费用负担：由投标方负担运输费用

六、验收方式：由招标方质量管理部门进行质量检验后方可入库。

由招标方物资管理部门进行检斤验收后方可入库。

七、结算方式

物资到厂验收合格后滚动付款

八、合同解除条件：协商解决。

九、其它约定事项：

- (1) 若出现质量问题，投标方在接到招标方的相关通知后，投标方须到现场解决问题（沈阳市内 2 小时之内，沈阳市外 24 小时之内），否则按双方的约定供货期，每拖期一天罚合同额的 5%;
- (2) 无双方同意，价格不能改动，单方面改动价格造成的损失，由改动方负责。
- (3) 投标方应在开标前预付保证金 15 万元（现金、支票、汇票）。在开标前未提供投标保证金的将视为投标无效。开标后在投标有效期间，投标人撤回其投标书，保证金将被没收。投标方中标后，投标保证金转为履约保证金，落标单位的保证金将在通知落标单位的十日内无息返还给落标方。
- (4) 履约保证金的使用按签订供货合同规定执行。



# 质保及售后服务承诺书

沈阳机床银丰铸造有限公司：（承诺书内容）

\*\*\*\*\*

投标人公章

投标人法人代表签（章）

## 第六部分 投标数量价目表

本次招标只给出我公司使用物资规格，投标方投标时应按具体的规格给出报价，报价为含税含运费的到厂价格。

序号	物资名称	规格型号	物资供货量	含税含运费价格元/吨	备注

注：未提及的规格的价格，按此次招标价格比照执行，由此次中标供应商负责供货。

投标人公章

投标人法人代表签（章）

投标日期：